

Hempaprima Multi 500 ATEX

Produktmerkmale

Beschreibung

Hempaprima Multi 500 ATEX ist eine schnell trocknende Zweikomponenten-Epoxidfarbe mit hohem Feststoffgehalt. Es bietet einen strapazierfähigen und lang anhaltenden Barrierschutz in Beschichtungssystemen für stark korrosive Umgebungen. Das Produkt enthält spezielle elektrisch leitfähige Pigmente und eignet sich besonders für Anstrichsysteme, die den Anforderungen der ISO 80079-36:2016 Explosionsgefährdete Bereiche (ATEX) entsprechen.

Empfohlene Verwendung

Hempaprima Multi 500 wird als High-Build-Zwischenbeschichtung in Hochleistungsbeschichtungssystemen empfohlen, bei denen ein schnelles Handling und kurze Überstreichbarkeitsintervalle erforderlich sind. Aufgrund seiner schnellen Trocknung eignet sich das Produkt hervorragend für Projekte, bei denen es auf einen schnellen Durchsatz ankommt. Das Produkt kann auch als selbstgrundierende, Beschichtung und als Endanstrich in Hochleistungsbeschichtungssystemen verwendet werden. Geeignet für Anwendungen bis zu 10°C/50°F.

Bitte wenden Sie sich an Hempel, um technische Informationen zu erhalten.

Betriebstemperatur:

- Maximal, nur trockene Exposition: 120°C [248°F].

Zertifikate / Zulassungen

- Für ATEX-Umgebungen: Bitte kontaktieren Sie Hempel A/S vor der Spezifikation und Verwendung für weitere Informationen. Nur die folgenden Farbtöne dieses Produkts wurden mit speziellen elektrisch leitfähigen Pigmenten formuliert, die es ermöglichen, Lacksysteme zu entwerfen, die die Anforderungen in ISO 80079-36:2016 Explosive Atmosphären (ATEX) erfüllen: 18600

Eigenschaften

- Schnelles Überstreichen
- Rissbeständig bei hohen DFTs.
- Niedrige VOC.
- Gebrauchsfertig – optimierte Anwendungseigenschaften.

Produktsicherheit

Flammpunkt 25°C [76°F]

VOC-Gehalt in gemischtem Produkt

Gesetzgebung	Wert
EU	180 g/L [1,50 lb/US gal]
US (Beschichtungen)	180 g/L [1,50 lb/US gal]
US (aufsichtsrechtlich)	180 g/L [1,50 lb/US gal]
China	180 g/L [1,50 lb/US gal]

Gemäß spezifischer Gesetzgebung. Siehe Details in den Erläuterungen, die auf der Hempel-Website „hempel.com“ oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website verfügbar sind.

Umgang

Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind die Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden sowie örtliche und nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten. Konsultieren Sie immer die Sicherheitsdatenblätter von Hempel für dieses Produkt, zusammen mit dem Produktdatenblatt.

Nur für gewerbliche Verwendung.

Produktdaten

Produktcode

45951

Produktkomponenten

Basis 45955
Härter 95090

Standardfarbton / Code

ATEX 18600 *
Dunkelgrau 18600

Glanz

Halbmatt

Hempaprima Multi 500 ATEX

Festkörpervolumen

87 ± 2%

Spezifisches Gewicht

1,4 kg/L [12 lb/US gal]

Referenz-Trockenschichtdicke

150 Mikrometer [6,0 mils]

Oberflächenvorbehandlung

Sauberkeit

- Öl, Fett und andere Verunreinigungen mit geeignetem Reinigungsmittel entfernen.
- Salze, Reinigungsmittel, Verunreinigungen und Bewuchs durch Hochdruck-Frischwasser Reinigung entfernen.

Neubau:

- Strahlreinigung min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Weißrost durch Sweepstrahlen entfernen.
- Staub, Strahlmittelrückstände und loses Material entfernen.

Instandhaltung und Reparaturen

- Strahlreinigung min. Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC).
- Höchstdruck Wasserstrahlen, min. Wa 2 (ISO 8501-4).
- Flugrostgrad von max. FR M (ISO 8501-4).
- Staub, Strahlmittelrückstände und loses Material entfernen.

Rauheit

- Rauigkeitsprofil Mittel (G) (ISO 8503-2).

Konsultieren Sie die separaten Richtlinien zur Oberflächenvorbehandlung von Hempel für weitere Informationen.

Anwendung

Mischungsverhältnis

Basis 45955 : Härter 95090
(4 : 1 nach Volumen)

Vor Gebrauch gut aufrühren.

Verdüner

Hempel's Thinner 08450

Reiniger

Hempel's Tool Cleaner 99610
Hempel's Thinner 08450

Topfzeit

Produkttemperatur	20°C [68°F]	10°C [50°F]	30°C [86°F]
Topfzeit	1 Stunde	2½ Stunden	½ Stunden
Topfzeit (Pinself)	60 Min.	-	-

Applikationsmethode

Werkzeug	Verdünnung max. Vol.	Anwendungsparameter
Airless-Spritzen	5%	Düsendruck: 275 bar [4000 psi] Düsenöffnung: 0.013-0.019"
Pinself/Rolle	5%	Nicht anwendbar.

Das Produkt erfordert ein Hochleistungs Applikations-Equipment; die Spritzschläuche sollten so kurz wie möglich sein. Falls die Farbe mit Pinself oder Rolle aufgetragen wird, sind mehrere Anstriche nötig, um die spezifizierte Schichtdicke zu erreichen. Die Sprühdaten sind Richtwerte und können angepasst werden. Der Druck gilt für eine Materialtemperatur von 20°C [68°F].

Hempaprima Multi 500 ATEX

Schichtdicke

Spezifikationsbereich	Niedrig	Hoch	Empfohlen
Schichtdicke, trocken	100 Mikrometer [4,0 mils]	250 Mikrometer [10 mils]	150 Mikrometer [6,0 mils]
Schichtdicke, nass	115 Mikrometer [4,6 mils]	287 Mikrometer [11 mils]	172 Mikrometer [6,9 mils]
Theoretische Ergiebigkeit	8,7 m ² /L [354 sq ft/US gal]	3,5 m ² /L [143 sq ft/US gal]	5,8 m ² /L [236 sq ft/US gal]

Das Produkt kann je nach Einsatzzweck und Einsatzbereich in einer anderen Schichtdicke als angegeben ausgeführt werden. Dadurch ändern sich Ergiebigkeit, Trocknungs- und Aushärtungszeit sowie die Zeitspanne für das Überstreichen. Die Überdicke muss genau kontrolliert werden und darf lokal 400 Mikrometer [16 mils] DFT niemals überschreiten. Auf unregelmäßigen Oberflächen wird empfohlen, besondere Vorsicht walten zu lassen, um eine übermäßige Anwendung zu vermeiden.

Applikationsbedingungen

- Um Kondensation zu vermeiden, auf eine saubere und trockene Oberfläche mit einer Temperatur mehr als 3°C [5°F] über dem Taupunkt auftragen.
- Die Oberflächentemperatur muss während der Applikation und Aushärtung über 10°C [50°F] liegen.
- Die optimale Temperatur für das Vermischen, Pumpen und Spritzen ist: 20°C [68°F].

Trocknen und Überstreichen

Produktkompatibilität

- Vorhergehender Anstrich: Keine oder gemäß Hempels Spezifikation.
- Nachfolgender Anstrich: Keine oder gemäß Hempels Spezifikation. Empfohlene Produkte sind: Hempadur, Hempaprima, Hemplathane

Trocknungszeit

Oberflächentemperatur		10°C	20°C	30°C	40°C
		[50°F]	[68°F]	[86°F]	[104°F]
Handtrocken	Stunden	2½	1	¾	¾
Hart trocken	Stunden	8	3½	1½	¾
Vollständig ausgehärtet	Tage	-	7	-	-

Bestimmt für Trockenschichtdicke 150 Mikrometer [6,0 mils] unter Standardbedingungen. Siehe für Einzelheiten Hempels Erläuternde Hinweise.

Überstreichen

Wo eine Spezifikation Hempels vorliegt, hat diese Vorrang vor den in der Tabelle für das Überstreichen enthaltenen Angaben.

Qualitätsbezeichnung		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]	40°C [104°F]
Atmosphärisch, mäßig					
Hempaprima Multi 500 ATEX	Min.	7 Std.	3 Std.	2 Std.	90 Min.
	Max.	Erw.*	Erw.*	Erw.*	Erw.*
Hemplathane HS 55610	Min.	7 Std.	3 Std.	2 Std.	90 Min.
	Max.	Erw.*	Erw.*	Erw.*	Erw.*
Atmosphärisch, stark					
Hempaprima Multi 500 ATEX	Min.	7 Std.	3 Std.	2 Std.	90 Min.
	Max.	47 T.	21 T.	14 T.	10 T.
Hemplathane HS 55610	Min.	7 Std.	3 Std.	2 Std.	90 Min.
	Max.	16 T.	7 T.	5 T.	3½ T.

Erw.*: Abhängig von den tatsächlichen Einwirkungsbedingungen ist die beschichtete Oberfläche über einen längeren Zeitraum überstreichbar. Wenden Sie sich für eine Beratung an Ihren lokalen Hempel-Vertreter. Zeiten für das Überstreichen gelten für Produkte derselben chemischen Zusammensetzung. Nähere Informationen finden Sie in Hempels Spezifikation.

Aushärtungsbedingungen

- Um die angegebene Trockenzeit zu erreichen, ist es wichtig, während der Anwendung, des Trocknens und Aushärtens eine ausreichende Belüftung aufrechtzuerhalten.

Bemerkungen zum Überstreichen

- Wenn das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten, ist ein Anrauen der Oberfläche nötig, um die Zwischenhaftung zu gewährleisten.
- Die Oberfläche muss vor der Anwendung trocken und sauber sein.
- Flash-coat Technik wird bei Beschichtung von Galvosil Anstrichen empfohlen.

Weitere Bemerkungen

- Hempels Spezifikationen haben Vorrang vor jedweden Empfehlungen in den Produktdatenblättern.
- Epoxy-Beschichtungen neigen im Freien von Natur aus zur Auskragung. Dies hat keinen Einfluss auf die Leistung der Beschichtung.

Hempaprima Multi 500 ATEX

Lagerung

Lagerfähigkeit

Umgebungstemperatur	25°C [77°F]
Basis	36 Monate
Härter	24 Monate

Lagerfähigkeit ab Herstellungsdatum bei Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden. Danach muss die Produktqualität erneut geprüft werden. Die Lagerung bei höheren Temperaturen kann die Lagerfähigkeit verringern. Wenden Sie sich bei Fragen an Hempel.

Lagerungsbedingungen

- Das Produkt muss gemäß Sicherheitsdatenblatt, Etikett und den örtlichen Vorschriften gelagert werden. Bewahren Sie die Behälter an einem trockenen, schattigen, kühlen und gut belüfteten Ort und fern von Wärme- und Zündquellen auf. Behälter müssen dicht verschlossen gehalten werden. Vorsicht beim Umgang.

CO₂-Fußabdruck

Schichtdicke, trocken	1 µm	1 mil
GWP (Treibhauspotential)	5,2 g CO ₂ e/m ²	0,027 lb CO ₂ e/ft ²

Der CO₂-Fußabdruck bezieht sich auf 1 Quadratmeter Oberfläche mit einer Trockenschichtdicke von 1 Mikrometer [1 mil].

Der Umfang umfasst die Rohstoffe, den Transport zur Hempel-Fabrik, die Hempel-Herstellungsprozesse und alle flüchtigen organischen Verbindungen (VOC), die während und nach der Verarbeitung des Produkts freigesetzt werden.

Er wird basierend auf dem in diesem Produktdatenblatt definierten Standardfarbton berechnet. Werte können je nach Farbton abweichen.

Zusätzliche Dokumente

Weitere Informationen finden Sie auf der Hempel-Website <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website:

- Erläuterungen zum Produktdatenblatt.
- Anwendungsmethoden.
- Allgemeine Anwendungsrichtlinien

Dieses Produktdatenblatt bezieht sich auf das gelieferte Produkt („Produkt“) und wird von Zeit zu Zeit aktualisiert. Entsprechend sollte der Käufer / Anwender das zusammen mit der entsprechenden Produktcharge gelieferte Produktdatenblatt beachten (und nicht eine frühere Version). Zusätzlich zum Produktdatenblatt kann der Käufer / Anwender Vorschriften, Erklärungen und/oder Richtlinien erhalten, die unten aufgelistet bzw. auf der Hempel-Webseite unter „Produkte“ zu finden sind, siehe www.hempel.com (die „ergänzenden Unterlagen“):

Nr. Dokumentenbeschreibung	Ort / Bemerkungen
1. Technische Angaben	Einmaliger spezifischer Ratschlag auf Anfrage für spezifische Projekte
2. Spezifikation	Nur für spezifische Projekte ausgegeben
3. Produktdatenblatt	Dieses Dokument
4. Erklärende Anmerkungen zum Produktdatenblatt	Erhältlich unter www.hempel.com , enthält relevante Informationen über die Produktprüfparameter
5. Anwendungshinweise	Sofern vorhanden, unter www.hempel.com
6. Allgemeine technische Leitlinien (z. B. zur Aufbringung und Oberflächenvorbereitung)	Sofern vorhanden, unter www.hempel.com

Im Falle sich widersprechender Informationen im Produktdatenblatt und den ergänzenden Unterlagen, geht jenes Dokument dem anderen vor, das in der obenstehenden Liste früher genannt ist. In einem solchen Fall sollten Sie auch Ihren Ansprechpartner bei Hempel zur Klarstellung kontaktieren. Außerdem muss der Käufer / Anwender das entsprechende Sicherheitsdatenblatt beachten, das mit jedem Produkt mitgeliefert wird und das auch von www.hempel.com heruntergeladen werden kann.

Hempel haftet nicht für Mängel, die aus einer Anwendung des Produkts bedingt sind, die nicht vollumfänglich gemäß der in den entsprechenden Produktdatenblatt und ergänzenden Unterlagen dargelegten Empfehlungen und Anforderungen ausgeführt wurde. Die Informationen und Bestimmungen in diesem Haftungsausschluss gelten für dieses Produktdatenblatt, die ergänzenden Unterlagen und jegliche anderen Unterlagen, die in Verbindung mit dem Produkt von Hempel geliefert wurden. Für die Lieferung des Produkts und jegliche technische Unterstützung gelten außerdem die allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Servicebedingungen von Hempel, sofern nicht etwas Abweichendes ausdrücklich schriftlich vereinbart ist.